



Hunger PVM1

Montageset für Ventilfehrungen



Mit dem Montageset PVM1 können rasch und problemlos verschlissene Ventilfehrungen aus dem Zylinderkopf entfernt und neue Ventilfehrungen in den Zylinderkopf eingesetzt werden.

Das Montageset eignet sich besonders für Motorrad- PKW- und NFZ- Werkstätten.

Die Handhabung ist denkbar einfach.

Passenden Treibdorn in den Drucklufthammer einsetzen und den Treibdorn in die Ventilfehrung einführen. Druckluftzufuhr mit dem am Pistolengriff des Drucklufthammers vorgesehenen Schalthebel einschalten. Durch die schnelle Schlagfolge wird die Ventilfehrung aus dem bzw. in den Zylinderkopf getrieben.

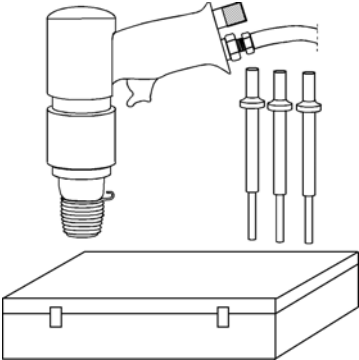


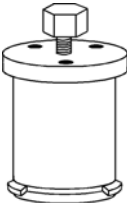

Ein auf den Treibdorn gesteckter weicher Schutzring schützt die Ventilfehrung vor Beschädigung.

Mit dem Drucklufthammer können auch Ventilsitzringe aus dem Zylinderkopf ausgetrieben werden.

Dazu wird mit einem Hunger Ventilsitzdrehgerät eine Nut in den Ventilsitzring eingedreht.

Mit Hilfe eines Spannkopfes, dessen ausspreizbare Spannelemente in die Nut eingreifen, wird der Sitzring aus dem Zylinderkopf ausge-trieben.

PVM1 Bestellinformation

Pos.	Bezeichnung	Artikel-Nr	Abbildung	
1.	Montageset PVM1 zum Ein- und Austreiben von Ventilführungen Lieferumfang: Drucklufthammer, 3 Stück Treibdorne mit Nenn-Ø 7, 8 & 9 mm, jeweils 5 Stück Schutzringe für Nenn-Ø 7, 8 & 9 mm und Aufbewahrungskasten	250 10 500		
2.	Treibdorne zum Aus- und Eintreiben der Ventilführungen			
	Nenn-Ø: für Ventilführungs-Ø:			
	5 mm 4,9 - 5,4 mm	250 20 050		
	5,5 mm 5,4 - 5,9 mm	250 20 055		
	6 mm 5,9 - 6,4 mm	250 20 060		
	6,5 mm 6,4 - 6,9 mm	250 20 065		
	7 mm 6,9 - 7,9 mm	250 20 070		
	8 mm 7,9 - 8,9 mm	250 20 080		
	9 mm 8,9 - 9,9 mm	250 20 090		
	10 mm 9,9 - 10,9 mm	250 20 100		
	11 mm 10,9 - 11,9 mm	250 20 110		
	12 mm 11,9 - 12,9 mm	250 20 120		
3.	Schutzringe (jeweils 5 Stück) für Treibdorn mit Nenn-Ø:			
	5 mm	250 22 050		
	5,5 mm	250 22 055		
	6 mm	250 22 060		
	6,5 mm	250 22 065		
	7 mm	250 22 070		
	8 mm	250 22 080		
	9 mm	250 22 090		
	10 mm	250 22 100		
	11 mm	250 22 110		
	12 mm	250 22 120		
4.	Spannköpfe zum Austreiben von Ventilsitzringen:			
	Spannkopf A für Sitzringinnen-Ø 25 - 35 mm	250 15 250		
	Spannkopf B für Sitzringinnen-Ø 35 - 45 mm	250 15 350		
5.	Austreibdorne für die Spannköpfe			
	Austreibdorn mit Ø 11,8 mm	250 15 118		
	Austreibdorn mit Ø 12,8 mm	250 15 128		
	Austreibdorn mit Ø 13,8 mm	250 15 138		

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de