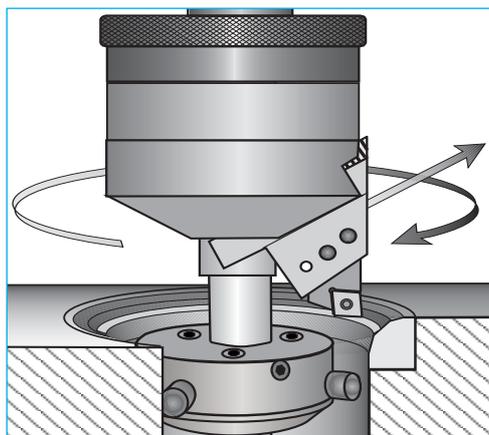
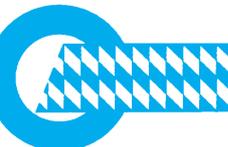


## Ventilsitzdrehmaschine für Ventilsitzdurchmesser 35 - 110 mm



- Kompaktes und handliches Design.
- Betrieb mit Schutzkleinspannung zur Vermeidung von elektrischem Schlag..
- Einfache Bedienung
- Kurze Rüstzeit.
- Kein Schleifstaub.
- Schneller und sauberer Schnitt.
- Stets ein präziser Sitzwinkel.
- Erfolgreich getestet und spezifiziert von führenden Motorenherstellern.



Arbeitsweise



Ausdrehkopf

## HANDHABUNG

### Einrichten ist ganz einfach.

Den zur Zentrierung der Maschine erforderlichen Piloten mit montiertem Stützkreuz in die Ventilführung einspannen.

Maschine auf den Piloten stecken und Spitze des Drehwerkzeuges auf Höhe Ventilsitz vor die Innenkante des Ventilsitzes positionieren.

Maschine an das separate Netzgerät anschließen.

Schnitttiefe mit der fein unterteilten Zustellskala einstellen.

Ein Skalenstrich entspricht einer Zustellung um 0,025mm.

### Ausdrehen erfolgt automatisch.

Auf Knopfdruck wird der Ventilsitz von innen nach außen unter dem vorgegebenen Sitzwinkel ausgedreht.

Ein abschließender Ausdrehvorgang mit erhöhter Drehzahl ergibt ein glänzendes Ergebnis.

## ARBEITSWEISE

Beim Hunger - Feindrehverfahren wird die Sitzfläche von innen nach außen mit feinem Planvorschub ausgedreht.

Harte Krusten oder exzentrisch ausgeschlagene Bereiche werden gleichmäßig von der Seite her mit geringem Schnittdruck abgetragen.

Die Richtung der Vorschubbewegung ist durch eine Führung im Ausdrehkopf festgelegt, die entsprechend dem Ventilsitzwinkel geneigt ist.

Der Ausdrehkopf ist auswechselbar, so dass der Sitzwinkel durch Montage des entsprechenden Ausdrehkopfes genau ein gehalten werden kann.

Die VDS2.3E Ventilsitzdrehmaschine wird durch einen Piloten zentriert und geführt.

Der Pilot wird in die Ventilführung eingespannt und unterhalb des Ventilsitzes durch ein Stützkreuz stabilisiert.

Durch das Ausdrehen des Ventilsitzes wird eine einwandfreie konzentrische Dichtfläche für das Ventil erzeugt.

Rundheit, Konzentrität und Oberflächengüte des ausgedrehten Ventilsitzes entsprechen den Vorgaben der Motorenhersteller.

## SPEZIELLE MERKMALE

Für einen gleichmäßigen Antrieb des Ausdrehkopfes sorgen zwei Elektromotoren, die aus Sicherheitsgründen mit Schutzkleinspannung betrieben werden, die von dem separaten kompakten Steuergerät geliefert wird.

Es gibt Ausdrehköpfe für alle gängigen Sitzwinkel sowie auch einen Plandrehkopf.

## TECHNISCHE DATEN

### Arbeitsbereich

Ventilsitzdurchmesser 35 - 110 mm  
Sitzwinkel 0° - 45°

### Spannungsbewegungen

Drehzahl 270 & 360 min<sup>-1</sup>  
Vorschub pro Umdrehung 0,05 mm

### Elektrische Ausrüstung

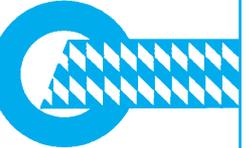
Betriebsspannung der Maschine max. 42 VDC  
Netzgerät  
Eingangsspannung 230±10% VAC  
(Wechselstrom) oder 277±10% VA  
Leistungsaufnahme 0,3 kW

### Abmessungen

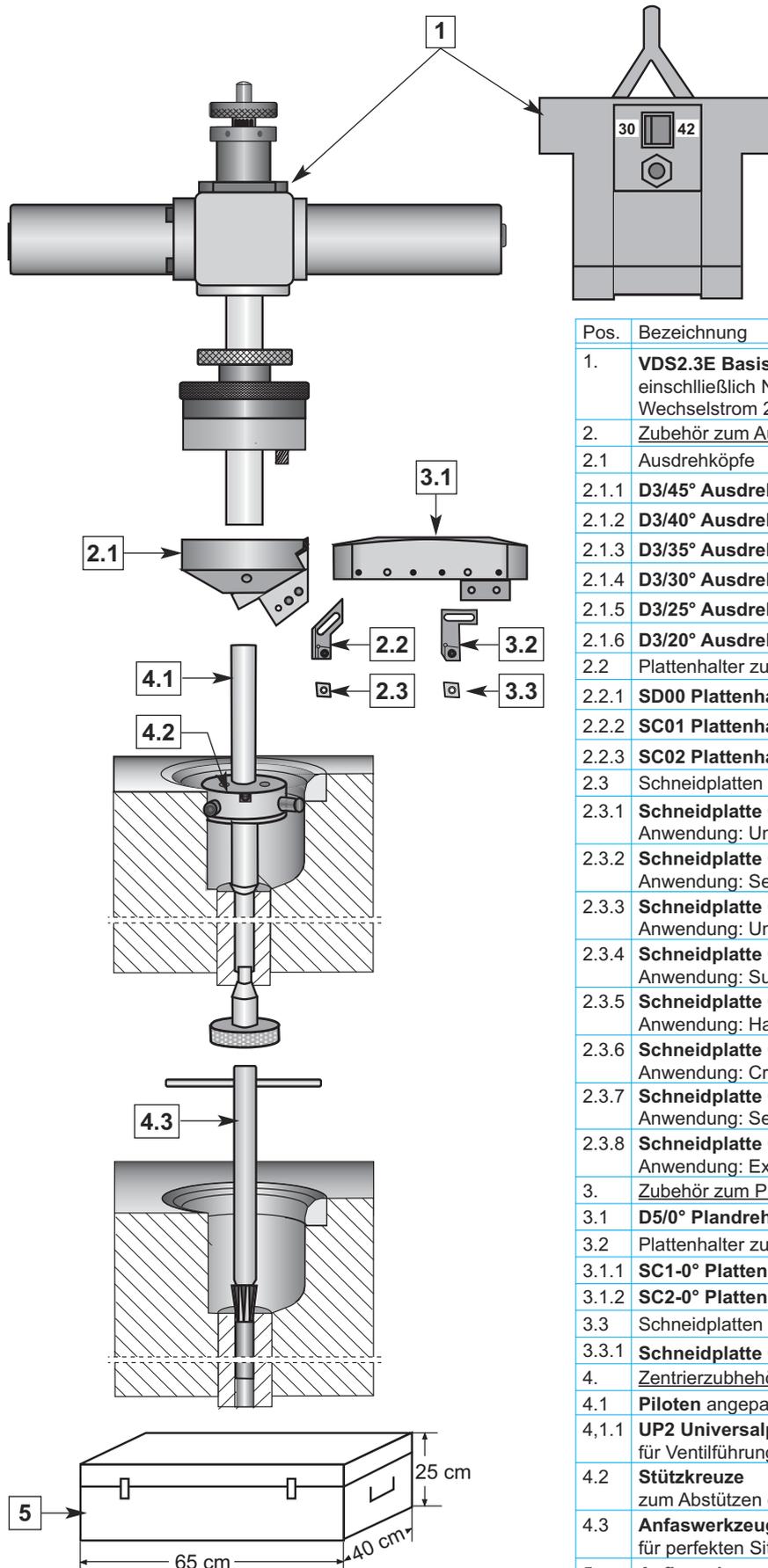
Länge 410 mm  
Breite 125 mm  
Höhe 310 mm

### Gewicht

Nettogewicht ca. 9,5 kg



Die modulare Komponenten



Pos.	Bezeichnung	Art.-Nr.
1.	<b>VDS2.3E Basismaschine</b> einschließlich Netzgerät zum Anschluss an Wechselstrom 230V, optional auch 120V & 277V	247 05 300
2.	<u>Zubehör zum Ausdrehen von Ventilsitzen</u>	
2.1	Ausdrehköpfe für Sitzwinkel & Durchmesser	
2.1.1	<b>D3/45° Ausdrehkopf</b> für 45° Sitze	247 11 345
2.1.2	<b>D3/40° Ausdrehkopf</b> für 40° Sitze	247 16 340
2.1.3	<b>D3/35° Ausdrehkopf</b> für 35° Sitze	247 14 335
2.1.4	<b>D3/30° Ausdrehkopf</b> für 30° Sitze	247 12 330
2.1.5	<b>D3/25° Ausdrehkopf</b> für 25° Sitze	247 15 325
2.1.6	<b>D3/20° Ausdrehkopf</b> für 20° Sitze	247 17 320
2.2	Plattenhalter zum Ausdrehen von Ventilsitzen	
2.2.1	<b>SD00 Plattenhalter</b> für Sitz-Ø 35-60 mm	247 65 108
2.2.2	<b>SC01 Plattenhalter</b> für Sitz-Ø 46-120 mm	247 65 103
2.2.3	<b>SC02 Plattenhalter</b> für Sitz-Ø 65-120 mm	247 65 104
2.3	Schneidplatten zum Ausdrehen von Ventilsitzen	
2.3.1	<b>Schneidplatte C0604CB</b> für SD00 Anwendung: Universell	862 20 021
2.3.2	<b>Schneidplatte C0602HB</b> für SD00 Anwendung: Sehr harte Sitze	862 20 016
2.3.3	<b>Schneidplatte C0908CU</b> für SC01 und SC02 Anwendung: Universell	862 20 007
2.3.4	<b>Schneidplatte C0908HU</b> für SC01 und SC02 Anwendung: Superlegierungen	862 20 009
2.3.5	<b>Schneidplatte C0904CB</b> für SC01 und SC02 Anwendung: Harte Sitze	862 20 010
2.3.6	<b>Schneidplatte C0904HB</b> für SC01 und SC02 Anwendung: Cr- und Ni-Legierungen	862 20 013
2.3.7	<b>Schneidplatte C0904HU</b> für SC01 und SC02 Anwendung: Sehr harte Sitze	862 20 015
2.3.8	<b>Schneidplatte C0904CBN</b> für SC01 und SC02 Anwendung: Extrem harte Sitze	862 20 022
3.	<u>Zubehör zum Plandrehen</u>	
3.1	<b>D5/0° Plandrehkopf</b> für Ø 46-120mm	247 19 500
3.2	Plattenhalter zum Plandrehen	
3.1.1	<b>SC1-0° Plattenhalter</b> für Ø 35-60 mm	247 65 111
3.1.2	<b>SC2-0° Plattenhalter</b> für Ø 46-120 mm	247 65 119
3.3	Schneidplatten zum Plandrehen	
3.3.1	<b>Schneidplatte C0904CB</b> für Guss	862 20 010
4.	<u>Zentrierzubehör</u>	
4.1	<b>Piloten</b> angepasst an den jeweiligen Motortyp	auf Anfrage
4.1.1	<b>UP2 Universalpilotsatz</b> für Ventilführungen mit Ø 16-27 mm	247 70 100
4.2	<b>Stützkreuz</b> zum Abstützen des Piloten unterhalb des Sitzes	auf Anfrage
4.3	<b>Anfaswerkzeuge</b> für perfekten Sitz des Piloten	auf Anfrage
5.	<b>Aufbewahrungskasten</b>	247 90 038