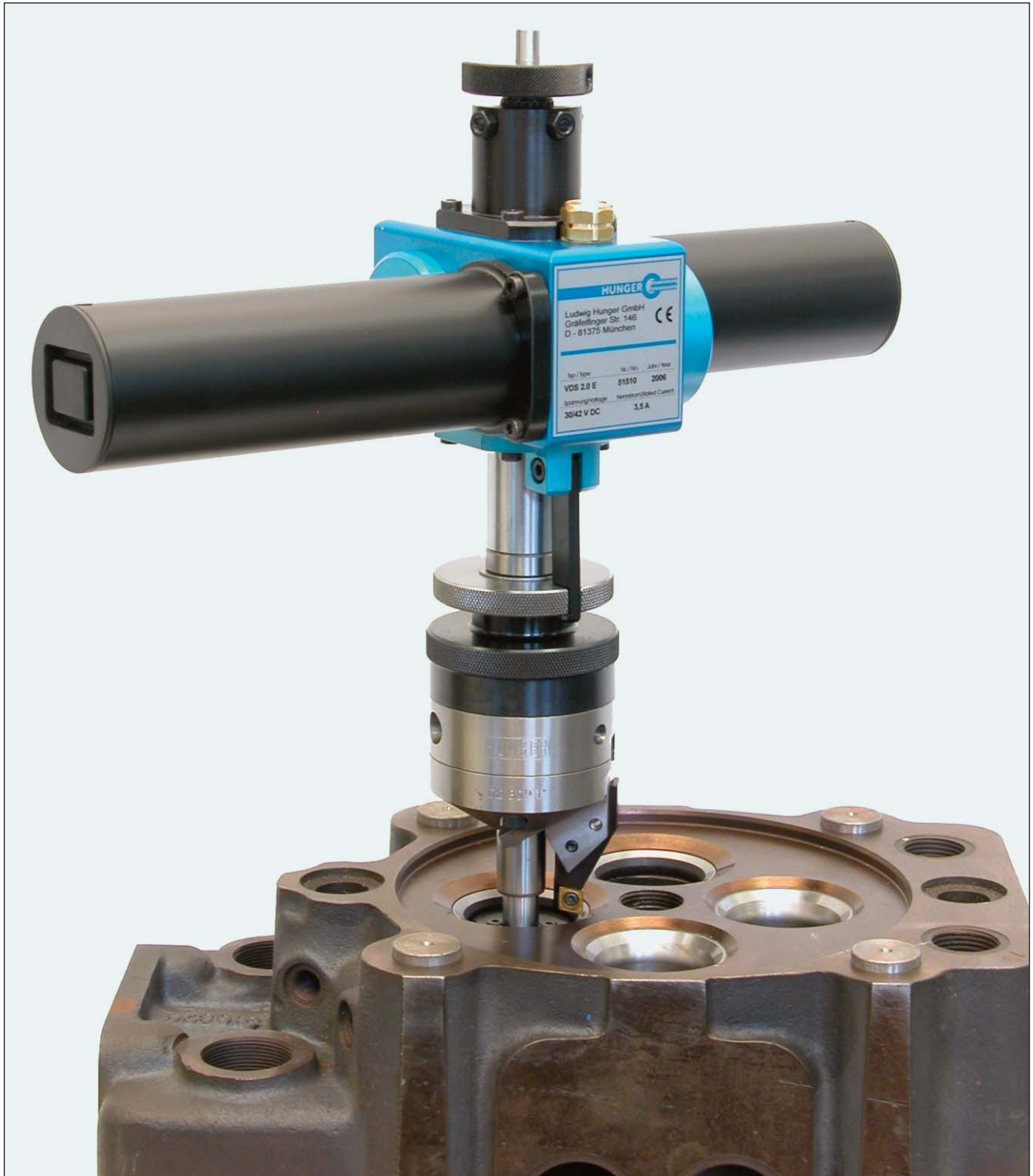
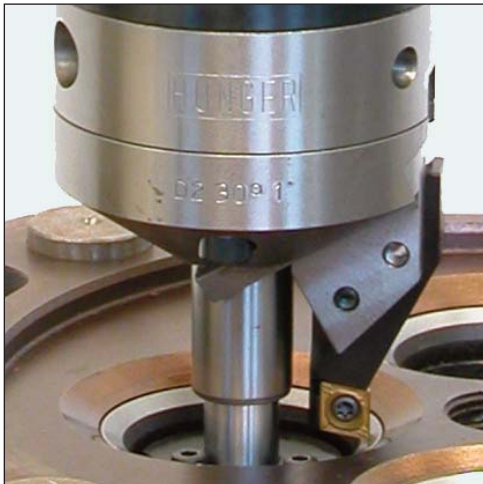
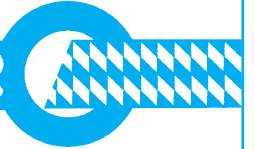


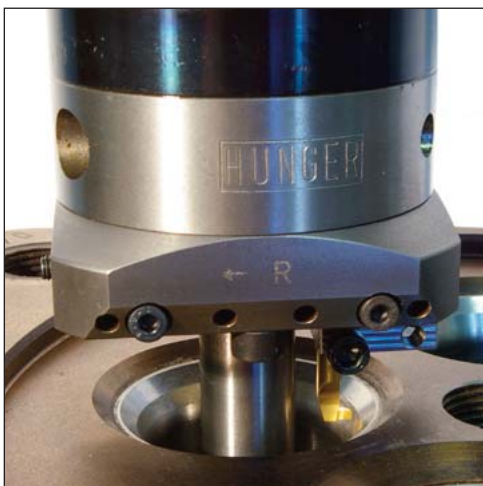
Ventilsitzdrehmaschine für Ventilsitzdurchmesser 35 - 90 mm



- Kompaktes und handliches Design.
- Betrieb mit Schutzkleinspannung zur Vermeidung von elektrischem Schlag..
- Einfache Bedienung
- Kurze Rüstzeit.
- Kein Schleifstaub.
- Schneller und sauberer Schnitt.
- Stets ein präziser Sitzwinkel.
- Erfolgreich getestet und spezifiziert von führenden Motorenherstellern.



D2/xx° Ausdrehkopf



D2/S0 Einstechkopf

HANDHABUNG

Einrichten ist ganz einfach.

Den zur Zentrierung der Maschine erforderlichen Piloten mit montiertem Stützkreuz in die Ventilführung einspannen.

Maschine auf den Piloten stecken und Spitze des Drehwerkzeuges auf Höhe Ventilsitz vor die Innenkante des Ventilsitzes positionieren.

Maschine an das separate Netzgerät anschließen.

Schnitttiefe mit der fein unterteilten Zustellskala einstellen.

Ein Skalenstrich entspricht einer Zustellung um 0,025mm.

Ausdrehen erfolgt automatisch.

Auf Knopfdruck wird der Ventilsitz von innen nach außen unter dem vorgegebenen Sitzwinkel ausgedreht.

Ein abschließender Ausdrehvorgang mit erhöhter Drehzahl ergibt ein glänzendes Ergebnis.

ARBEITSWEISE

Beim Hunger - Feindrehverfahren wird die Sitzfläche von innen nach außen mit feinem Planvorschub ausgedreht.

Die Richtung der Vorschubbewegung ist durch eine im Ausdrehkopf vorgesehene Führung festgelegt, die entsprechend dem Ventilsitzwinkel geneigt ist.

Der Ausdrehkopf ist auswechselbar, so dass der jeweils vorgeschriebene Sitzwinkel durch Montage des entsprechenden Ausdrehkopfes genau eingehalten werden kann.

Die VDS2E wird durch einen Piloten geführt, der in die Ventilführung eingesetzt und zusätzlich durch ein Stützkreuz stabilisiert wird, das unterhalb des Ventilsitzes in den Ein- bzw. Auslasskanal eingespannt wird.

Durch das Ausdrehen des Ventilsitzes wird eine einwandfreie konzentrische Dichtfläche für das Ventil erzeugt.

Rundheit, Konzentrität und Oberflächengüte des ausgedrehten Ventilsitzes entsprechen den Vorgaben der Motorenhersteller.

SPEZIELLE MERKMALE

Für einen gleichmäßigen Antrieb des Ausdrehkopfes sorgen zwei Elektromotoren, die aus Sicherheitsgründen mit Schutzkleinspannung betrieben werden, die von dem separaten kompakten Steuergerät geliefert wird.

Es gibt Ausdrehköpfe für alle gängigen Sitzwinkel sowie auch einen Plandrehkopf.

Zum Einstechen einer Nut in den Ventilsitzring steht ein spezieller Einstechkopf zur Verfügung.

Der Sitzring kann dann mit einem geeigneten Sitzringauszieher entfernt werden.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Ventilsitzdurchmesser	35 - 90 mm
Sitzwinkelbereich	0° - 45°

Spannungsbewegungen

Drehzahl	270 & 360 min ⁻¹
Planvorschub pro Umdrehung	0,05 mm

Elektrische Ausrüstung

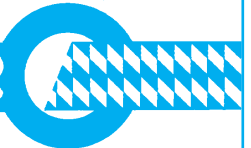
Betriebsspannung der Maschine	max. 42 VDC
Leistungsaufnahme	0,3 kW
Netzgerät	
Eingangsspannung (1ph.50/60Hz)	230±10% VAC optional 120±10% VAC oder 277±10% VAC

Abmessungen

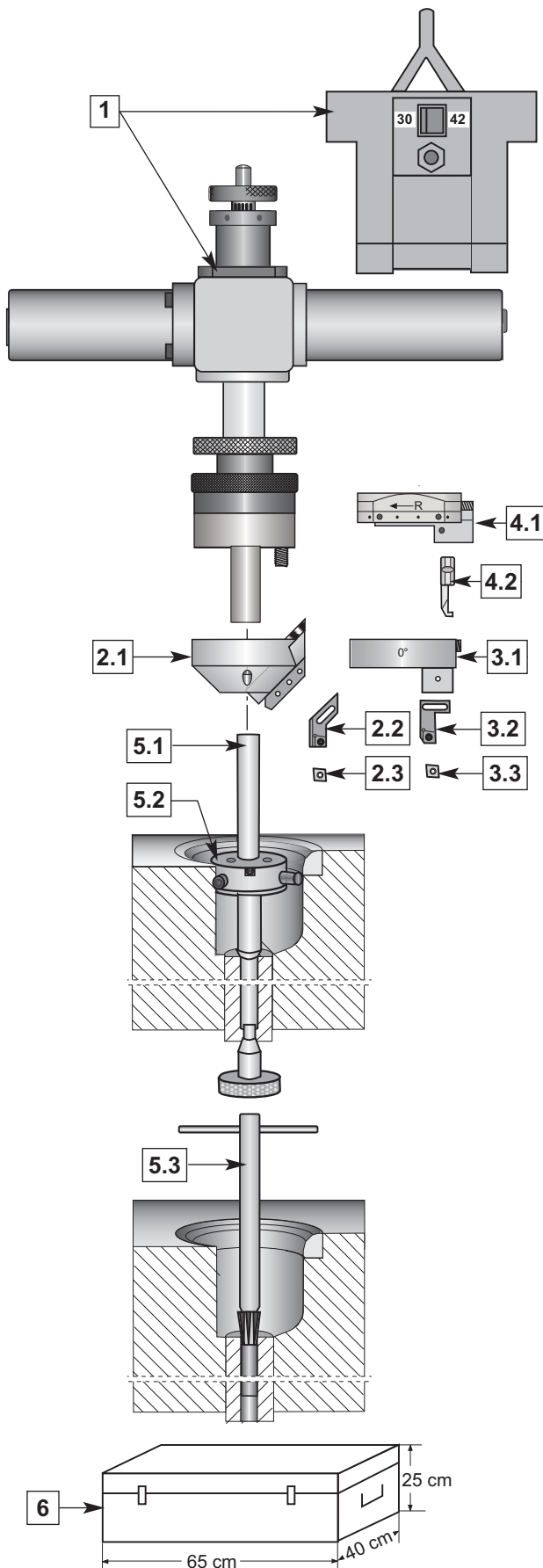
Länge	410 mm
Breite	125 mm
Höhe	340 mm

Gewicht

Nettogewicht	ca. 7,5 kg
--------------	------------



MODULARE KOMPONENTEN



Pos.	Bezeichnung	Hunger Nr.
1.	VDS2E Basismaschine einschließlich Netzgerät mit Wechselstromeingang 230V, optional auch 120V & 277V	247 05 200
2.	<u>Zubehör zum Instandsetzen von Ventilsitzen</u>	
2.1	Ausdrehköpfe	
2.1.1	D2/45° Ausdrehkopf für 45° Sitze	247 11 245
2.1.2	D3/35° Ausdrehkopf für 35° Sitze	247 14 235
2.1.3	D3/30° Ausdrehkopf für 30° Sitze	247 12 230
2.1.4	D3/25° Ausdrehkopf für 25° Sitze	247 15 225
2.1.5	D3/20° Ausdrehkopf für 20° Sitze	247 17 220
2.1.6	D3/15° Ausdrehkopf für 15° Sitze	247 13 215
2.2	Plattenhalter zum Bearbeiten von Ventilsitzen	
2.2.1	SD00 Plattenhalter für Sitz-Ø 35-60 mm	247 65 108
2.2.2	SC01 Plattenhalter für Sitz-Ø 40-75 mm	247 65 103
2.2.3	SC02 Plattenhalter für Sitz-Ø 70-90 mm	247 65 104
2.3	Schneidplatten zum Bearbeiten der Ventilsitze	
2.3.1	Schneidplatte C0604CB für SD00 Plattenhalter Anwendung: Universell	862 20 021
2.3.2	Schneidplatte C0602HB für SD00 Plattenhalter Application: Sehr harte Sitze	862 20 016
2.3.3	Schneidplatte C0908CU für SC01/02 Plattenhalter Anwendung: Universell	862 20 007
2.3.4	Schneidplatte C0908HU für SC01/02 Plattenhalter Anwendung: Superlegierungen	862 20 009
2.3.5	Schneidplatte C0904CB für SC01/02 Plattenhalter Anwendung: Hard seats	862 20 010
2.3.6	Schneidplatte C0904HB für SC01/02 Plattenhalter Anwendung: Cr & Ni Legierungen	862 20 013
2.3.7	Schneidplatte C0904HU für SC01/02 Plattenhalter Anwendung: Sehr harte Sitze	862 20 015
2.3.8	Schneidplatte C0904CBN für SC01/02 Plattenhalter Anwendung: Extrem harte Sitze	862 20 022
3.	<u>Zubehör zum Plandreihen</u>	
3.1	D2/0° Plandrehkopf für Ø 48-90 mm	247 19 200
3.2	Plattenhalter für Plandrehkopf	
3.2.1	SC1-0° Plattenhalter für Ø 48-65 mm	247 65 111
3.2.2	SC2-0° Plattenhalter für Ø 65-90 mm	247 65 119
3.3	Schneidplatten zum Plandreihen	
3.3.1	Schneidplatte C0904CB für Guß	862 20 010
4.	<u>Zubehör zum Nuteinstechen</u>	
4.1	D2/S0 Nuteinstechkopf	247 20 200
4.2	Nuteinstechwerkzeuge	
4.2.1	Nuteinstechwerkzeug Typ 6/2 für 48-75 mm	862 25 154
4.2.2	Nuteinstechwerkzeug Typ 8/2 für 75-90 mm	862 25 156
5.	<u>Zentrierzubehör</u>	
5,1	Piloten angepasst an den jeweiligen Motortyp	Auf Anfrage
5.1.1	UP2 Universalpilotensatz für Ventillführungen mit Ø 16-27 mm	247 70 100
5.2	Stützkreuze zum Abstützen des Piloten unterhalb des Ventilsitzes	Auf Anfrage
5.3	Anfaswerkzeuge für perfekten Sitz des Piloten	Auf Anfrage
6.	Aufbewahrungskasten	247 90 038