



Hunger VKM3.1

Ventilschleifmaschine

für Ventile mit Schaftdurchmesser bis 32,5mm



Wenn Sie eine
kompakte Präzisionsmaschine
suchen, dann ist dies die erste Wahl.

Ausgestattet mit der einzigartigen Kombination von selbstzentrierender Lünette und Spannzangenaufnahme für optimalen Rundlauf des Ventils.

Getestet und zertifiziert von führenden Motorenherstellern.

Hunger VKM3.1

Ventilschleifmaschine



Bedienfeld



Schleifspindel



**Werkstückspindelstock mit
Lünette**

Merkmale:

Maschinenbett:

Kräftig verrippte Gußkonstruktion mit integrierter Schwalbenschwanzführung für den Werkstückspindelstock und die Lünette. Der Kühlmittelbehälter ist als Einschub im Maschinenbett untergebracht und kann zum Reinigen aus dem Maschinenbett herausgezogen werden.

Im Maschinenbett ist auch das Bedienfeld mit den Schaltern zum Ein- und Ausschalten der Motoren untergebracht.

Schleifspindel:

Die wartungsfreie Motorschleifspindel ist auf einer Drehplatte verschiebbar geführt, der zur Einstellung des Schleifwinkels eine breit gespreizte Winkelskala zugeordnet ist.

Werkstückspindelstock und Lünette:

Der Werkstückspindelstock aus Guß ist mit wartungsfreien Lagern für die Werkstückspindel ausgestattet.

Zum Einspannen des zu schleifenden Ventils in die Werkstückspindel sind Präzisionsspannzangen vorgesehen.

Der Ventilschaft von langen Ventilen kann zusätzlich mit der selbstzentrierenden Lünette abgestützt werden, wodurch ein optimaler Rundlauf des eingespannten Ventils gewährleistet wird. Dem Werkstückspindelstock ist eine Zustelleinheit zugeordnet, mit der das Ventil zur Schleifscheibe zugestellt wird.

Werkstückspindelstock und selbstzentrierende Lünette können auf dem Maschinenbett stets so eingerichtet werden, dass das Ventil in dem Bereich des Ventilschaftes, der normalerweise in der Ventilschwanzführung geführt ist, eingespannt werden kann.

Technische Daten:

Arbeitsbereich:

Ventilschaft-Ø. 9,5 - 32,5mm
Max. Ventilteller-Ø 200mm
Ventilsitzwinkel 18°-47°

Schleifspindel:

Schleifscheiben-Ø 175mm
Drehzahl bei 50Hz 2790min⁻¹

Werkstückspindel:

Drehzahl 25min⁻¹

Elektrik:

Anschlussspannung: 400V±10%
(3Ph.50/60Hz) oder 230V±10%
Leistungsaufnahme 0,6kW

Abmessungen & Gewicht:

Länge 800 mm
Breite 550 mm
Höhe 500 mm
Nettogewicht ca. 115 kg

Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräeflinger Str. 146
81375 München

Tel.: +49 89 7091-0
Fax: +49 89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de