

VKM2.3M
Ventilschleifmaschine
für Ventile mit Schaftdurchmesser bis 32,5mm



**Wenn Sie
höchste Präzision und Zuverlässigkeit
fordern, dann ist dies Ihre Maschine.**

Ausgestattet mit einer Präzisionsspannzangenaufnahme
für einwandfreien Rundlauf des Ventils.
Auf Wunsch mit selbstzentrierender Lünette
für optimalen Rundlauf von langen Ventilen.

Getestet und zertifiziert von führenden Motorenherstellern.


Technische Daten:
Arbeitsbereich:

Ventilschaft-Ø	6 - 32,5mm
Max. Ventilteller-Ø	200mm
Ventilsitzwinkel	19° - 47°

Schleifspindel:

Schleifscheiben-Ø	175mm
Drehzahl	2790min ⁻¹

Werkstückspindel:

Drehzahl, Standard	50min ⁻¹
Drehzahl, Option	5 - 60min ⁻¹

Kühlmitteleinrichtung:

Inhalt	5l
--------	----

Elektrik:

Anschlussspannung	400V±10%
(3~, 50/60Hz)	oder 230V±10%
Leistungsaufnahme	0,5kW

Abmessungen:

Länge	800mm
Breite	550mm
Höhe	450mm

Gewicht:

Nettogewicht	ca. 155kg
--------------	-----------

Maschinenbett:

Kräftig verrippter Gußkörper mit integrierter Führungsbahn für den Schleifspindelstock.

Der Kühlmittelbehälter ist als Einschub im Maschinenbett untergebracht.

Schleifspindelstock:

Kastenförmige Gußkonstruktion mit ausgezeichneten Dämpfungseigenschaften.

Auf der Vorderseite übersichtliches Bedienfeld mit Drucktasten zum Ein- und Ausschalten der Schleifspindel und der Kühlmittelpumpe sowie der Werkstückspindel und ggf. der Pendelbewegung des Ventils entlang der Schleifscheibe. Wartungsfreie Motorschleifspindel.

Werkstückspindelstock und Lünette:

Monolithischer Werkstückspindelstock mit wartungsfreien Lagern für die Werkstückspindel mit Spannzangenaufnahme.

Einspannung des Ventils mittels Präzisionsspannzange und zusätzliche Abstützung mit selbstzentrierender Lünette.

Werkstückspindelstock und selbstzentrierende Lünette sind verschiebbar auf einer langgestreckten Drehplatte angeordnet und können daher so eingerichtet werden, dass das Ventil stets in dem Bereich des Ventilschaftes, der in der Ventilführung geführt ist, eingespannt werden kann. Einstellung des Schleifwinkels durch Verschwenken der Drehplatte mit Hilfe der breit gespreizten Winkelskala. Durch die einzigartige Kombination von Spannzange und selbstzentrierender Lünette wird der Ventilschaft von langen Ventilen doppelt geführt und es wird dadurch ein optimaler Rundlauf gewährleistet.

Pendelautomatik

Die optionale Pendelautomatik ermöglicht eine automatische Pendelbewegung des Ventils entlang der Schleifscheibe, wodurch ausgezeichnete Schleifleistung und glänzendes Oberflächenfinish erzielt werden.

Pendelhub stufenlos einstellbar.

Leichtgängige Pendelbewegung durch reibungsarme Längsführung des Werkstückschlittens auf gehärteten Stahlwellen.

Elektrische Ausrüstung:

Für den Antrieb der Schleifspindel, der Werkstückspindel der Kühlmittelförderpumpe und ggf. für die Pendelbewegung ist jeweils ein eigener Motor vorgesehen. Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung.