

Verstellbare Reibahlen Typ K

Einsatzbereich

Die Reibahle zum Reiben von langen Bohrungen und Doppelbohrungen. Eine Zentrierbuchse führt die Reibahle zusätzlich und gewährleistet ratterfreien Schnitt.

Beschreibung

Rechtsschneidende Handreibahle mit verstellbaren Messern.

Zylinderschaft mit Vierkant auf der einen Seite und mit starrer Führungsstange mit verschiebbarer konischer Zentrierbuchse auf der anderen Seite.

Messerschneiden mit dem einzigartigen Hunger Spezialschliff (progressiv zunehmender Freiwinkel) bewirken optimalen Schnitt.

Ab Größe K 12 besitzt die Verstellmutter eine Einstellskala, wobei 1 Teilstrich einer Änderung des Schneidendurchmessers um 0,01 mm entspricht.



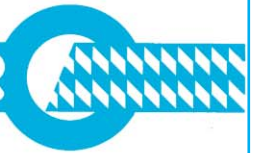
Größe	Verstellbereich		Länge gesamt L1 mm	Länge Schneide L2 mm	Länge Führung L3 mm	Vier- kant a mm	Messer Anzahl	Gewicht kg
	Ø mm	Ø Zoll						
K 7	7 - 8	9/32 - 5/16	175	32	65	3,5	4	0,030
K 8	8 - 9	5/16 - 23/64	175	32	65	4,3	5	0,055
K 9	9 - 10	23/64 - 25/64	175	32	65	4,3	5	0,065
K 10	10 - 11	25/64 - 7/16	185	35	68	4,9	5	0,085
K 11	11 - 12	7/16 - 15/32	195	35	72	6,2	5	0,100
K 12	12 - 13,5	15/32 - 17/32	215	42	84	6,2	5	0,130
K 13,5	13,5 - 15,5	17/32 - 39/64	235	50	89	7	5	0,180
K 15,5	15,5 - 18	39/64 - 45/64	265	60	98	8	5	0,280
K 18	18 - 21	45/64 - 53/64	290	65	109	9	5	0,410
K 21	21 - 24	53/64 - 15/16	310	70	119	10	5	0,570
K 24	24 - 27,5	15/16 - 1 5/64	335	75	129	11	5	0,770
K 27,5	27,5 - 31,5	1 5/64 - 1 15/64	365	80	137	12	6	1,040
K 31,5	31,5 - 37	1 15/64 - 1 29/64	400	90	159	14,5	6	1,550
K 37	37 - 45	1 29/64 - 1 49/64	465	100	180	16	6	2,550
K 45	45 - 55	1 49/64 - 2 5/32	530	109	198	20	6	5,000
K 55	55 - 65	2 5/32 - 2 9/16	570	120	213	24	8	6,450
K 65	65 - 80	2 9/16 - 3 5/32	670	145	250	29	10	11,900
K 80	80 - 95	3 5/32 - 3 47/64	700	150	250	32	10	13,700
K 95	95 - 110	3 47/64 - 4 21/64	700	150	250	36	10	23,900

Verpackung

Größe K 6,4 bis K 45 einzeln in einem Klarsichtrohr. Größe K 55 in einem Netzschlauch. Größe K 65 bis K 95 einzeln in einem Holzkasten.

Reibahlensätze Typ K im Holzkasten

Größe	Verstellbereich		Anzahl Reibahlen	Gewicht kg
	Ø mm	Ø Zoll		
KAN	8 - 31,5	21/64 - 1 15/64	11	5,200
KEN	8 - 45	21/64 - 1 49/64	13	10,700



Reibahlen Typ K Standardausführung und Ausführung Hartchrom

Beschreibung

Die Messer der Reibahle Typ K bestehen aus Spezialstahl, der sich durch besonders gute Schneidhaltigkeit auszeichnet.

Neben der Standardausführung "Spezialstahl" mit unbeschichteten Messern wurde auch noch die Ausführung "Hartchrom" gefertigt, bei der die Messer zusätzlich hartverchromt sind.

Die Hartchromschicht zeichnet sich durch größere Härte und geringeren Reibungskoeffizienten aus.

Reibahlen der Ausführung "Hartchrom" eignen sich daher besonders zum Reiben von Werkstoffen mit hoher Verschleißwirkung sowie von Werkstoffen, die zum Kleben und zur Bildung von Aufbauschneiden neigen.

Die Produktion von Reibahlen mit hartverchromten Messern sowie von hartverchromten Ersatzmessern wurde eingestellt.

Restbestände sind noch vorhanden und lieferbar solange der Vorrat reicht.

Als Ersatz für die Ausführung "Hartchrom" gibt es nun die auf Seite 3 beschriebene Ausführung "DLC", bei der die Messer mit diamantähnlichem Kohlenstoff (diamond-like carbon – DLC) beschichtet sind.

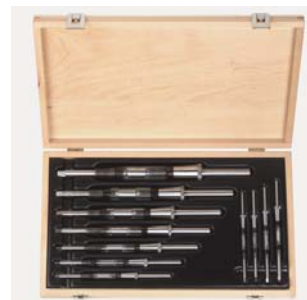
Bestellinformation

Größe	Verstellbereich Ø mm	Reibahlen		Ersatzmesser*		Ersatzmutter Artikel-Nr.	Ersatzbuchse Artikel-Nr.
		Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.	Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.		
K 7	7 - 8	120 07 000	121 07 000	100 06 400	101 06 400	140 04 510	120 07 600
K 8	8 - 9	120 08 000	121 08 000	120 08 400	121 08 400	100 08 510	120 08 600
K 9	9 - 10	120 09 000	121 09 000	120 09 400	121 09 400	100 09 510	120 09 600
K 10	10 - 11	120 10 000	121 10 000	120 10 400	121 10 400	100 10 510	120 10 600
K 11	11 - 12	120 11 000	121 11 000	120 11 400	121 11 400	100 11 510	120 11 600
K 12	12 - 13,5	120 12 000	121 12 000	120 12 400	121 12 400	100 12 520	120 12 600
K 13,5	13,5 - 15,5	120 13 000	121 13 000	120 13 400	121 13 400	100 13 520	120 13 600
K 15,5	15,5 - 18	120 15 000	121 15 000	120 15 400	121 15 400	100 15 520	120 15 600
K 18	18 - 21	120 18 000	121 18 000	120 18 400	121 18 400	100 18 520	120 18 600
K 21	21 - 24	120 21 000	121 21 000	120 21 400	121 21 400	100 21 520	120 21 600
K 24	24 - 27,5	120 24 000	121 24 000	120 24 400	121 24 400	100 24 520	120 24 600
K 27,5	27,5 - 31,5	120 27 000	121 27 000	120 27 400	121 27 400	100 27 520	120 27 600
K 31,5	31,5 - 37	120 31 000	121 31 000	120 31 400	121 31 400	100 31 520	120 31 600
K 37	37 - 45	120 37 000	121 37 000	120 37 400	121 37 400	100 37 520	120 37 600
K 45	45 - 55	120 45 000	121 45 000	120 45 400	121 45 400	100 45 520	120 45 600
K 55	55 - 65	120 55 000	121 55 000	120 55 400	121 55 400	100 55 520	120 55 600
K 65	65 - 80	120 65 000	121 65 000	100 65 400	101 65 400	100 65 520	120 65 600
K 80	80 - 95	120 80 000	121 80 000	100 80 400	101 80 400	100 80 520	120 80 600
K 95	95 - 110	120 95 000	121 95 000	100 95 400	101 95 400	100 95 520	120 95 600

* Ersatzmesser sind einbaufertig und werden nur in der jeweils erforderlichen Anzahl als Satz geliefert.

Sets of Reamers Type K in Wooden Cases

Symbol	Size Range Ø mm	Special Steel Part No.	Hard Chrome Part No.
KAN	8 - 31,5	120 00 100	121 00 100
KEN	8 - 45	120 00 200	121 00 200



Reibahlen Typ K Ausführung DLC

Beschreibung

Bei den Reibahlen Typ K Ausführung DLC sind die Messer mit einer diamantähnlichen Hartstoffschicht beschichtet, die in einem aufwendigen PVD Verfahren aufgebracht wird.

Die Schärfe der Schneidkanten bleibt erhalten, da die DLC Schicht extrem dünne ist.

Die DLC Schicht zeichnet sich durch extreme Härte und Glätte aus.

Die Reibahlen Typ K in der Ausführung DLC eignen sich daher bestens zum Reiben von Aluminiumlegierungen, Kupferlegierung (Bronze und Messing), sowie von Werkstoffen mit hoher Verschleißwirkung und von Werkstoffen, die zum Kleben und zur Bildung von Aufbauschneiden neigen.

Bestellinformation

Größe	Verstellbereich Ø mm	Reibahle K Ausführung DLC Artike-Nr.	Ersatzmesser* Ausführung DLC Artike-Nr.	Ersatzmutter Artike-Nr.	Ersatzbuchse Artike-Nr.
K 7	7 - 8	128 07 000	108 06 400	140 04 510	120 07 600
K 8	8 - 9	128 08 000	128 08 400	100 08 510	120 08 600
K 9	9 - 10	128 09 000	128 09 400	100 09 510	120 09 600
K 10	10 - 11	128 10 000	128 10 400	100 10 510	120 10 600
K 11	11 - 12	128 11 000	128 11 400	100 11 510	120 11 600
K 12	12 - 13,5	128 12 000	128 12 400	100 12 520	120 12 600
K 13,5	13,5 - 15,5	128 13 000	128 13 400	100 13 520	120 13 600
K15,5	15,5 - 18	128 15 000	128 15 400	100 15 520	120 15 600
K 18	18 - 21	128 18 000	128 18 400	100 18 520	120 18 600
K 21	21 - 24	128 21 000	128 21 400	100 21 520	120 21 600
K 24	24 - 27,5	128 24 000	128 24 400	100 24 520	120 24 600
K 27,5	27,5 - 31,5	128 27 000	128 27 400	100 27 520	120 27 600
K 31,5	31,5 - 37	128 31 000	128 31 400	100 31 520	120 31 600
K 37	37 - 45	128 37 000	128 37 400	100 37 520	120 37 600
K 45	45 - 55	128 45 000	128 45 400	100 45 520	120 45 600
K 55	55 - 65	128 55 000	128 55 400	100 55 520	120 55 600
K 65	65 - 80	128 65 000	128 65 400	100 65 520	120 65 600
K 80	80 - 95	128 80 000	128 80 400	100 80 520	120 80 600
K 95	95 - 110	128 95 000	128 95 400	100 95 520	120 95 600

*Ersatzmesser sind einbaufertig und werden nur in der jeweils erforderlichen Anzahl als Satz geliefert.

Ludwig Hunger Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelfinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de