

## Verstellbare Ventileführungsreibahlen Typ V

### Einsatzbereich

Die Spezialreibahle zum Reiben der Ventileführungen von Verbrennungsmotoren. Die zusätzlich für jede Reibahlengröße lieferbare Führungsbuchse wird beim Ausreiben gegen den Ventilsitz gedrückt und sorgt für genaue Ausrichtung der Reibahle.

### Beschreibung

Rechtsschneidende Handreibahle mit extra langer Zylinderschaft und auf Wunsch mit konischer Führungsbuchse. Messerschneiden mit dem einzigartigen Hunger Spezialschliff (stetig zunehmender Freiwinkel) bewirken optimalen Schnitt.



Größe	Verstellbereich		Länge gesamt L1 mm	Länge Schneiden L2 mm	Vier- kant a mm	Mess- er Anzahl	Gewicht kg	Führungsbuchsen	
	mm	Zoll						Konizität mm	Gewicht kg
V 5,4	5,4 - 6	7/32 - 15/64	160	28	4	3	0,025	14-21	0,030
V 5,9	5,9 - 6,5	15/64 - 1/4	160	28	4,3	3	0,030	17-28	0,050
V 6,4	6,4 - 7	1/4 - 17/64	160	28	4,9	3	0,035	16-28	0,050
V 6,9	6,9 - 7,5	17/64 - 19/64	160	28	5,5	3	0,040	21-38	0,070
V 7,4	7,4 - 8	19/64 - 5/16	165	28	5,5	3	0,045	22-36	0,065
V 7,9	7,9 - 8,5	5/16 - 21/64	170	28	6,2	3	0,055	23-47	0,150
V 8,4	8,4 - 9	21/64 - 23/64	175	28	6,2	3	0,065	28-44	0,155
V 8,9	8,9 - 9,5	23/64 - 3/8	180	32	7	4	0,075	25-53	0,190
V 9,4	9,4 - 10	3/8 - 25/64	190	32	7	4	0,085	26-52	0,180
V 9,9	9,9 - 11	25/64 - 7/16	200	36	8	5	0,100	25-53	0,190
V10,9	10,9 - 12	7/16 - 15/32	220	36	8	5	0,130	33-61	0,270

### Bestellinformation

Die Produktion von Reibahlen mit hartverchromten Messern sowie von hartverchromten Ersatzmessern wurde eingestellt.

Restbestände sind noch vorhanden und lieferbar solange der Vorrat reicht.

Als Ersatz für die Ausführung "Hartchrom" gibt es nunmehr die Ausführung "DLC", bei der die Messer mit diamantähnlichem Kohlenstoff (diamond-like carbon – DLC) beschichtet sind. Näheres Seite 2.

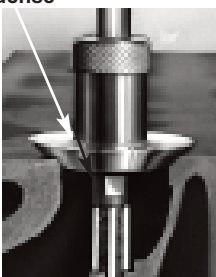
Größe	Reibahlen		Ersatzmesser		Ersatz- mutter Artikel-Nr.	Option Führungs- buchse Artikel-Nr.
	Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.	Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.		
V 5,4	140 01 000	141 01 000	140 01 400	141 01 400	140 01 510	140 01 600
V 5,9	140 02 000	141 02 000	140 02 400	141 02 400	140 02 510	140 02 600
V 6,4	140 03 000	141 03 000	140 03 400	141 03 400	140 03 510	140 03 600
V 6,9	140 04 000	141 04 000	140 04 400	141 04 400	140 04 510	140 04 600
V 7,4	140 05 000	141 05 000	140 05 400	141 05 400	140 05 510	140 05 600
V 7,9	140 06 000	141 06 000	140 06 400	141 06 400	100 08 510	140 06 600
V 8,4	140 07 000	141 07 000	140 07 400	141 07 400	140 07 510	140 07 600
V 8,9	140 08 000	141 08 000	140 08 400	141 08 400	140 08 510	140 08 600
V 9,4	140 09 000	141 09 000	140 09 400	141 09 400	140 09 510	140 09 600
V 9,9	140 10 000	141 10 000	140 10 400	141 10 400	140 10 510	140 10 600
V10,9	140 11 000	141 11 000	140 11 400	141 11 400	140 11 510	140 11 600

Verpackung der Reibahlen: Einzeln in einem Klarsichtrohr.

### Reibahlensätze Typ V im Holzkasten

Größe	Verstellbereich		Reibahlen Anzahl	Buchsen Anzahl	Spezialstahl	Hartchrom	Gewicht kg
	mm	Zoll			Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	
VR	5,9 - 12	15/64 - 15/32	10	-	140 00 100	141 00 100	1,140
VRB	5,9 - 12	15/64 - 15/32	10	10	140 00 200	141 00 200	3,500

Führungsbuchse



## Verstellbare Ventilfehrungsreibahlen Typ V - Ausföhrung DLC

### Beschreibung

Bei den Reibahlen Typ V Ausföhrung DLC sind die Messer mit einer diamantähnlichen Hartstoffschicht beschichtet, die in einem aufwendigen PVD Verfahren aufgebracht wird.

Die Schärfe der Schneidkanten bleibt erhalten, da die DLC Schicht extrem dünne ist.

Die DLC Schicht zeichnet sich durch extreme Härte und Glätte aus.

Die Reibahlen Typ V in der Ausföhrung DLC eignen sich daher bestens zum Reiben Kupferlegierung (Bronze) sowie von Werkstoffen mit hoher Verschleißwirkung und von Werkstoffen, die zum Kleben und zur Bildung von Aufbauschneiden neigen.

### Bestellinformation

GröÖe	Reibahle DLC	Ersatzmesser DLC	Ersatz- mutter	Option Föhrungs- buchse
	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
<b>V 5,4</b>	148 01 000	148 01 400	140 01 510	140 01 600
<b>V 5,9</b>	148 02 000	148 02 400	140 02 510	140 02 600
<b>V 6,4</b>	148 03 000	148 03 400	140 03 510	140 03 600
<b>V 6,9</b>	148 04 000	148 04 400	140 04 510	140 04 600
<b>V 7,4</b>	148 05 000	148 05 400	140 05 510	140 05 600
<b>V 7,9</b>	148 06 000	148 06 400	100 08 510	140 06 600
<b>V 8,4</b>	148 07 000	148 07 400	140 07 510	140 07 600
<b>V 8,9</b>	148 08 000	148 08 400	140 08 510	140 08 600
<b>V 9,4</b>	148 09 000	148 09 400	140 09 510	140 09 600
<b>V 9,9</b>	148 10 000	148 10 400	140 10 510	140 10 600
<b>V10,9</b>	148 11 000	148 11 400	140 11 510	140 11 600

Verpackung der Reibahlen: Einzeln in einem Klarsichtrohr.

### Ludwig Hunger Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146  
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0  
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de  
www.ludwig-hunger.de